


Qualitätsprüf-Zertifikat DIN 55350-18-4.1.2

Hersteller:	SI-special instruments GmbH Strelgasse 2 D 86720 Nördlingen
Auftraggeber:	LMT Leschke Messtechnik GmbH Fritz Lindemann Ring 10 15234 Frankfurt (Oder)
Auftrags-/Bestell-Nr.:	R-23971
Auftragsdatum:	15.06.2022
Zertifikat-Nr.:	2206216
Anzahl der Seiten:	5
Prüfdatum:	29.06.2022
Prüfer:	U. Vogl
Unterschrift:	 SI - special instruments GmbH Strelgasse 2 86720 Nördlingen Tel./Fax: 09081 220-61 -62/-63 Mail: si@specialinstruments.com

Dieses Qualitätsprüf-Zertifikat ist gültig als Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 - 3.1 B!

Die Firma SI-special instruments benützt zur Qualitätskontrolle und zur Erstellung dieses Zertifikates Meßgeräte als Referenz, die von einem deutschen Prüflabor (DAkkS) oder einer anderen akkreditierten Stelle (ISO 17025) geprüft und zertifiziert worden sind. Die Rückverfolgbarkeit auf nationale und internationale Standards ist über diese Zertifikate und die Produktkennzeichnung gewährleistet. Die Darlegung der Rückführbarkeit gem. ISO 9001/4.11 bzw. 7.6 ist damit gegeben.

Dieses Qualitätsprüf-Zertifikat darf nur vollständig und ohne Änderungen verwendet werden.

Referenzgerät:

Gerät: PrimärDruckstandard
 Typ: Metran505, Vozdukh 2
 Serien-Nr.: 24
 Messbereich: 0,2...250 mbar
 Genauigkeit: ± Klasse 0,02 %

Referenzgerät geprüft bei: Minerva
 Zertifikat-Nummer: 4200031

Prüfling:

Gerät: Digima Premo
 Typ: 355
 Serien-Nr.: B-075
 Messbereich: 200 mbar
 Genauigkeit: ± 0,50%
 (vom Endwert)

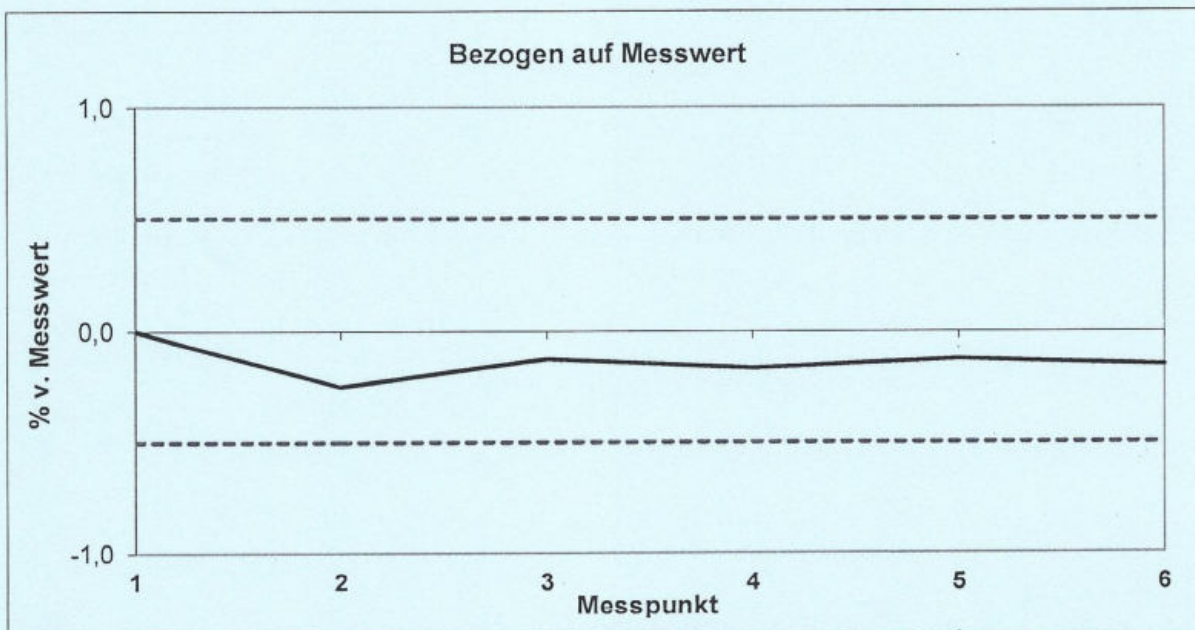
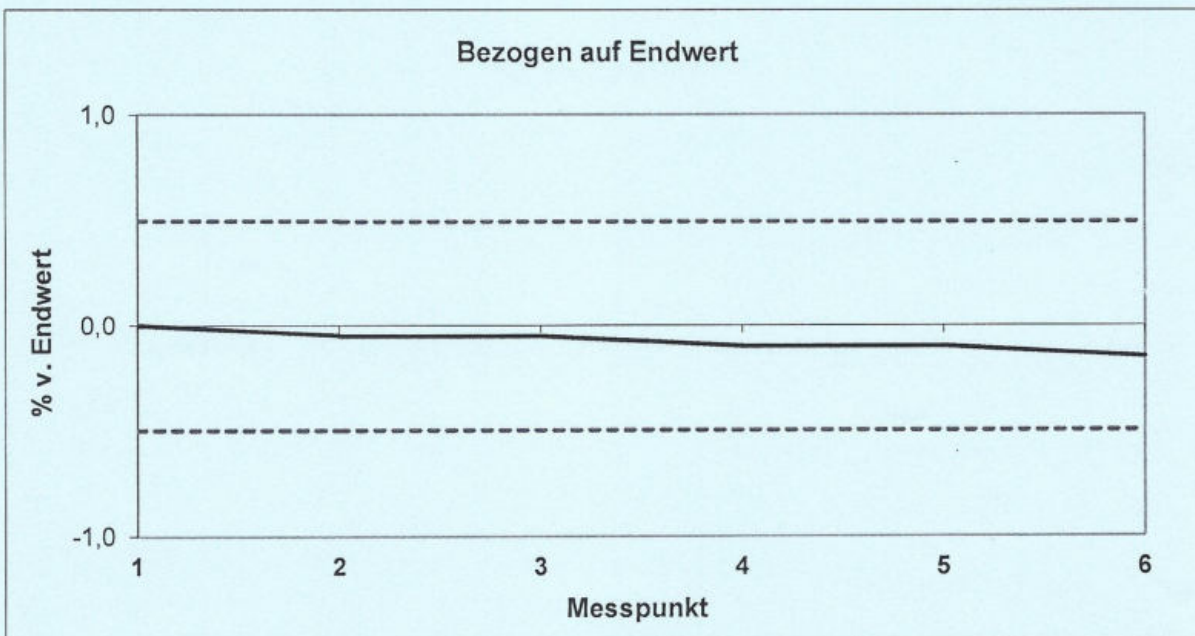
lfd. Messpunkt	Ref. IST	Prüfling IST	Abweichung	% vom Endwert	% vom Messwert
01	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
02	40,000	39,900	-0,100	-0,050	-0,251
03	80,000	79,900	-0,100	-0,050	-0,125
04	120,000	119,800	-0,200	-0,100	-0,167
05	160,000	159,800	-0,200	-0,100	-0,125
06	199,000	198,700	-0,300	-0,150	-0,151

Die Angabe % v. Endwert bezieht die Abweichung auf den Messbereich (Endwert) des Prüflings.
 Die Angabe % v. Messwert bezieht die Abweichung auf den Messwert (Prüfung) des Prüflings.

Die maximalen Fehler des Prüflings betragen:

± -0,150 % vom Endwert (± 1 Digit)
 ± -0,251 % vom Messwert (± 1 Digit)

Gerät: **Digima Premo**
 Typ: **355**
 Serien-Nr.: **B-075**
 Messbereich: **200 mbar**
 Genauigkeit: **± 0,50%** (vom Endwert)



Referenzgerät:

Gerät: **Druckwaage Fluke**
 Typ: **P3023-MBAR**
 Serien-Nr.: **75197**
 Messbereich: **2000 mbar**
 Genauigkeit: **± 0,02%**

Referenzgerät geprüft bei: **Fluke**
 Zertifikat-Nummer: **1500315962**

Prüfling:

Gerät: **Digima Premo**
 Typ: **355**
 Serien-Nr.: **B-075**
 Messbereich: **2000 mbar**
 Genauigkeit: **± 0,50%**
 (vom Endwert)

lfd. Messpunkt	Ref. IST	Prüfling IST	Abweichung	% vom Endwert	% vom Messwert
01	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
02	400,000	403,000	3,000	0,150	0,744
03	800,000	803,000	3,000	0,150	0,374
04	1200,000	1202,000	2,000	0,100	0,166
05	1600,000	1599,000	-1,000	-0,050	-0,063
06	1990,000	1983,000	-7,000	-0,350	-0,353

Die Angabe % v. Endwert bezieht die Abweichung auf den Messbereich (Endwert) des Prüflings.
 Die Angabe % v. Messwert bezieht die Abweichung auf den Messwert (Prüfung) des Prüflings.

Die maximalen Fehler des Prüflings betragen:

± **-0,350** % vom Endwert (± 1 Digit)
 ± **0,744** % vom Messwert (± 1 Digit)

Gerät: **Digima Premo**
 Typ: **355**
 Serien-Nr.: **B-075**
 Messbereich: **2000 mbar**
 Genauigkeit: **± 0,50%** (vom Endwert)

