

Qualitätsprüf-Zertifikat DIN 55350-18-4.1.2

Hersteller: **SI-special instruments GmbH**
Strelgasse 2
D 86720 Nördlingen

Auftraggeber: **LMT Leschke Messtechnik GmbH**
Fritz Lindemann Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)

Auftrags-/Bestell-Nr.: R-24358

Auftragsdatum: 06.06.2023

Zertifikat-Nr.: 2306200

Anzahl der Seiten: 5

Prüfdatum: 06.07.2023

Prüfer: A. Müller

Unterschrift:

SI - special instruments GmbH
Strelgasse 2
86720 Nördlingen
Tel./Fax: 09081/220-61 -62/-63
Mail: si@specialinstruments.com

Dieses Qualitätsprüf-Zertifikat ist gültig als Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 - 3.1 B!

Die Firma SI-special instruments benützt zur Qualitätskontrolle und zur Erstellung dieses Zertifikates Meßgeräte als Referenz, die von einem deutschen Prüflabor (DAkKS) oder einer anderen akkreditierten Stelle (ISO 17025) geprüft und zertifiziert worden sind. Die Rückverfolgbarkeit auf nationale und internationale Standards ist über diese Zertifikate und die Produktkennzeichnung gewährleistet. Die Darlegung der Rückführbarkeit gem. ISO 9001/4.11 bzw. 7.6 ist damit gegeben.

Dieses Qualitätsprüf-Zertifikat darf nur vollständig und ohne Änderungen verwendet werden.

Referenzgerät:

Gerät: PrimärDruckstandard
 Typ: Metran505, Vozdukh 2
 Serien-Nr.: 24
 Messbereich: 0,2...250 mbar
 Genauigkeit: ± Klasse 0,02 %

Referenzgerät geprüft bei: Minerva
 Zertifikat-Nummer: 4200031

Prüfling:

Gerät: Digima Premo
 Typ: 355
 Serien-Nr.: B-075
 Messbereich: 200 mbar
 Genauigkeit: ± 0,50%
 (vom Endwert)

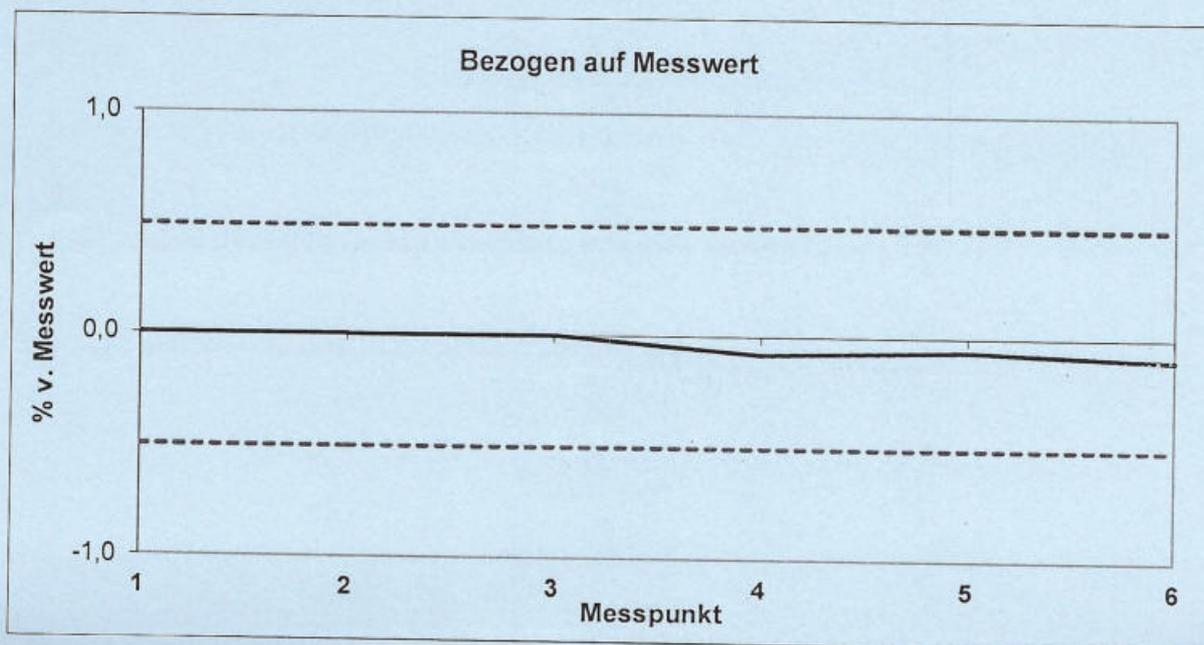
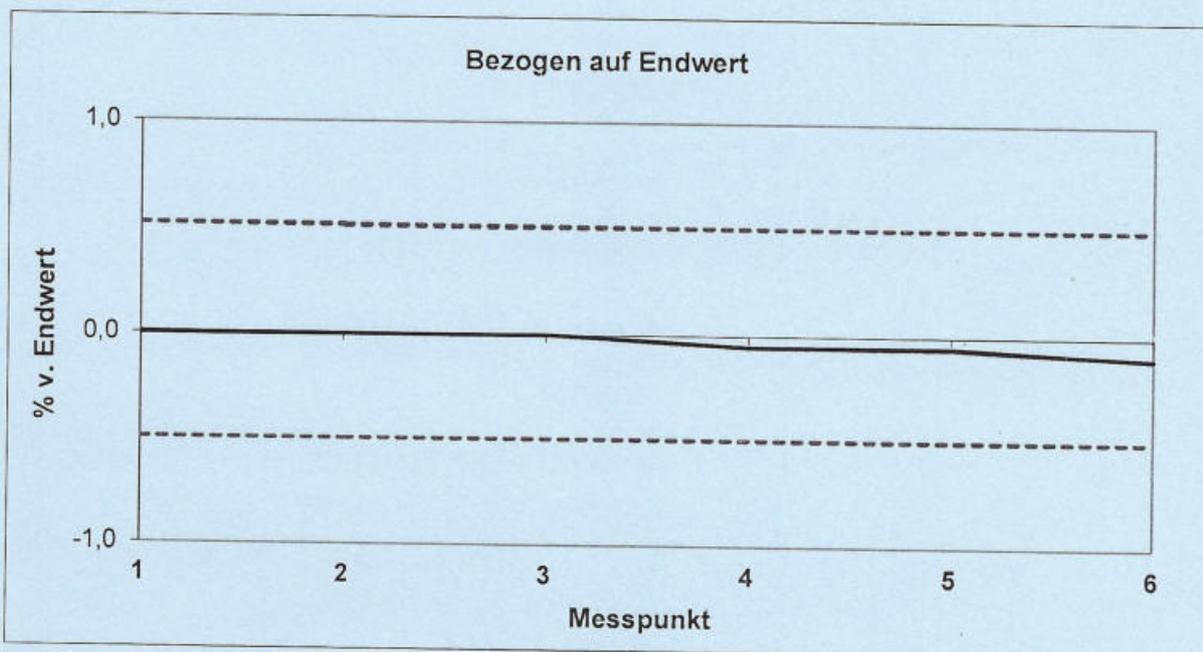
lfd. Messpunkt	Ref. IST	Prüfling IST	Abweichung	% vom Endwert	% vom Messwert
01	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
02	40,000	40,000	0,000	0,000	0,000
03	80,000	80,000	0,000	0,000	0,000
04	120,000	119,900	-0,100	-0,050	-0,083
05	160,000	159,900	-0,100	-0,050	-0,063
06	199,000	198,800	-0,200	-0,100	-0,101

Die Angabe % v. Endwert bezieht die Abweichung auf den Messbereich (Endwert) des Prüflings.
 Die Angabe % v. Messwert bezieht die Abweichung auf den Messwert (Prüfung) des Prüflings.

Die maximalen Fehler des Prüflings betragen:

± -0,100 % vom Endwert (± 1 Digit)
 ± -0,101 % vom Messwert (± 1 Digit)

Gerät: Digima Premo
 Typ: 355
 Serien-Nr.: B-075
 Messbereich: 200 mbar
 Genauigkeit: $\pm 0,50\%$ (vom Endwert)



Referenzgerät:

Gerät: Druckwaage Fluke
 Typ: P3023-MBAR
 Serien-Nr.: 75197
 Messbereich: 2000 mbar
 Genauigkeit: $\pm 0,02\%$

Referenzgerät geprüft bei: Fluke
 Zertifikat-Nummer: 1500315962

Prüfling:

Gerät: Digima Premo
 Typ: 355
 Serien-Nr.: B-075
 Messbereich: 2000 mbar
 Genauigkeit: $\pm 0,50\%$

(vom Endwert)

lfd. Messpunkt	Ref. IST	Prüfling IST	Abweichung	% vom Endwert	% vom Messwert
01	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
02	400,000	403,000	3,000	0,150	0,744
03	800,000	805,000	5,000	0,250	0,621
04	1200,000	1205,000	5,000	0,250	0,415
05	1600,000	1602,000	2,000	0,100	0,125
06	1990,000	1987,000	-3,000	-0,150	-0,151

Die Angabe % v. Endwert bezieht die Abweichung auf den Messbereich (Endwert) des Prüflings.
 Die Angabe % v. Messwert bezieht die Abweichung auf den Messwert (Prüfung) des Prüflings.

Die maximalen Fehler des Prüflings betragen:

$\pm 0,250$ % vom Endwert (± 1 Digit)
 $\pm 0,744$ % vom Messwert (± 1 Digit)

Gerät: Digima Premo
 Typ: 355
 Serien-Nr.: B-075
 Messbereich: 2000 mbar
 Genauigkeit: $\pm 0,50\%$ (vom Endwert)

