



Kalibrierzertifikat 2024010

Wartung und Justierung eines Verdünnungssystem's

Kunde: LMT – Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)

Kalibriergrund: Wartung: Reparatur:

Messgerätedaten: Hersteller: LMT GmbH / TOPAS GmbH
Typ: DIL 554 / T
Inventar Nr.: 010
Serien Nr.: 554 05 01 303

Prüfungsumgebung: Temperatur: 21,2 °C relative Feuchte: 38,4 % Abs. Druck: 1007,2 hPa

Prüfgeräte und Prüfmittel:

Messtechnik	Typ	Seriennummer	letzte Kalibrierung	Zertifikat Nummer	nächste Kalibrierung
Durchflussmesser	TSI 4040	40402038075	09/2023	300535655	09/2024
Durchflussmesser	TSI 4143	41432039003	09/2023	300535656	09/2024
Oszilloskop	HAMEG HM 1004-3	7510	07/2023	2305567	07/2024
Digitalmultimeter	HAMEG HM 8011-3	11942P21168	07/2023	2305517	07/2024
Partikelzähler Referenzgerät	Klotz AMA	15742	03/2023	Sonderkal.Klotz Referenzgerät	03/2024
Klimamessgerät	testo 622	39502449/ 206	06/2023	2023058	06/2024

QS Verweis: Die LMT-Leschke Messtechnik GmbH arbeitet nach dem Qualitätsmanagement System ISO 9001. Einsicht in das QM-Handbuch und die Verfahrensanweisungen kann einem Inspektor auf Wunsch gewährt werden. Die Urkunden finden Sie auf www.leschke-messtechnik.de.

Rückführbarkeit: Die Zertifikate zu den bei uns eingesetzten Prüfgeräten, Prüfmitteln und Partikelstandards finden Sie als Download auf www.leschke-messtechnik.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der PTB Deutschland oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen.

Gerätezustand vor der Wartung/ Justierung:

Neugerät:
Innerhalb der Toleranz:
Außerhalb der Toleranz:
Reparatur erforderlich:

ausgeführte Wartungs- / Reparaturarbeiten: Grundlage für die Prüfung ist die interne Prüfvorschrift AA05

- | | | | |
|---|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Elektrische/mechanische Funktionen geprüft | <input checked="" type="checkbox"/> | 5. Dichtigkeit geprüft | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2. Batteriekontrolle (≥ 8 V) | <input checked="" type="checkbox"/> | 6. Druckanzeige geprüft | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3. Reinigung der Verdünnungsstufe | <input checked="" type="checkbox"/> | 7. Partikel-Emissionsfreiheit geprüft | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4. Prüfung Überlastschutz | <input checked="" type="checkbox"/> | 8. elektr. Prüfung nach DGUV-V3 | <input type="checkbox"/> |

Prüfergebnisse:

Gesamtvolumenstrom: 28,3 l/min = 1 cf/min (± 5 %)
Kapillarvolumenstrom: 283 ml/min (± 5 %)
Verdünnungsverhältnis: 1 : 100

Sensorwerte:

Offset: 0,503 V
Nominal: 3,010 V
Arbeitspunkt: 1,757 V

Prüfungsergebnis / Technische Spezifikation erfüllt: ja nein

empfohlene Rekalibrierung: 01/2025
Datum der Kalibrierung: 07.01.2024

LMT Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)
Tel.: 0335 / 68 57 161 Fax: 0335 / 68 57 162
Email: info@lmt-online.eu

Kalibrierung durchgeführt von S. Konsolke

CERTIFICATE